

**1. Homologierte (Zugelassene) Materialien**

- |     |               |   |  |
|-----|---------------|---|--|
| 1.1 | System        | Spielfläche   | Banden   |
|     | Beton         | Beton   | Metallrohre<br>Flacheisen  |
|     | Miniaturgolf  | Beton<br>Faserzementplatten und<br>ähnliche, für diese Anwendung<br>geeignete Platten, die einen<br>festlegten Mindeststandard<br>erfüllen (siehe Anhang) | Flacheisen<br>Faserzement<br>Metallrohre   |
|     | Filzgolf      | Teppichboden  | Hartholz<br>Rostbeständiges Metall (flach und rechteckig)<br>Hartholz mit integriertem Eisen   |
|     | Adventuregolf | Kunstrasen<br>Filz-Teppichboden   | Ziegelsteine, Steine oder ähnliches<br>Gegossene Betongrenzen<br>Erhöhte Hügel, die mit längerem Kunstrasen<br>bedeckt sind<br>Markierte Grenzen ohne Erhebung oder Ziegel,<br>Steine usw. |
- 1.2 Spielfläche beim Miniaturgolf bedeutet nur flache Oberflächen und gerade, ansteigende, nicht-geformte Platten; Hindernisse (einschließlich Bodenwellen, Brücke und Mittelhügel) sind von dieser Definition nicht erfasst und können (einschließlich Banden) aus anderem Material hergestellt werden.
- 1.3 Grundsätzlich müssen bei allen Systemen alle verwendeten Materialien stabil genug sein, um ein reguläres Minigolfspiel zu gewährleisten.

**2. Kriterien für neu beantragte Materialien / Systeme**

- 2.1 Sportlich selektiv
- 2.2 Berechenbares Spiel
- 2.3 Beschaffenheit der Spielfläche und der Banden
- 2.4 Fixierte Hindernisse
- 2.5 Zur Anerkennung neuer Materialien oder Genehmigung neuer Hindernistypen ist ein Antrag eines WMF-Aktivmitgliedes oder WMF-Gold Sponsor erforderlich. Beizufügen sind Dokumentationen zu dem verwendeten Material oder den Hindernistypen und eine Stellungnahme des Aktivmitgliedes. Weitere Dokumente oder Materialien können zur Entscheidungsfindung durch das WMF-Exekutivkomitee von der Technische Kommission der WMF angefordert werden. Der Antragsteller trägt alle Kosten der Dokumentation.
- 2.6 Bei Plattenwerkstoffen für Miniaturgolfanlagen kann die Markenbezeichnung des Plattenmaterials auf Empfehlung der Technischen Kommission durch Beschluss des WMF-Exekutivkomitees in Anhang 2 aufgeführt werden, wenn die Ergebnisse der unabhängigen Messprüfungen innerhalb der in Anhang 1 definierten WMF-Mindeststandards liegen. Das WMF-Exekutivkomitee hat auch das Recht, Marken von der Liste zu streichen.
- 2.7 Abschließende Anpassungen und Änderungen müssen von der WMF-Delegiertenkonferenz bestätigt werden.

**Anhang 1**

Eigenschaft	Norm	Maßeinheit		Mindestanforderung	Bemerkungen
Biegezugfestigkeit	DIN EN 12467	N / mm <sup>2</sup>	Richtung 1 Richtung 2	>= 17.00 >= 26.00	Messung in zwei Richtungen, Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 kN/s
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	N / mm <sup>2</sup>		>= 80	Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 N/(mm <sup>2</sup> *s)
Elastizitätsmodul	DIN 1048	N / mm <sup>2</sup>	Richtung 1 Richtung 2	>= 19000 >= 19000	Messung in zwei Richtungen, Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 N/(mm <sup>2</sup> *s) / höherer Wert bedeutet steiferes Material
Thermischer Ausdehnungs-Koeffizient	DIN 51045	1 / K	Richtung 1 Richtung 2	<= 12,5 X 10-6 <= 12,5 X 10-6	Messung in zwei Richtungen, Testmaschine „Zwick 1496“, Testgeschwindigkeit 0,5 N/(mm <sup>2</sup> *s)
Feuchtigkeitsausdehnung (Quellen)	DIN EN 1170-7	mm / m		<= 4.25	Differenz zwischen „komplett trocken“ und „komplett nass“
Schwinden	DIN EN 1170-7	mm / m		<= -2.000	Differenz zwischen „komplett nass“ und „trocken unter normalen Umweltbedingungen“

**Anhang 2**

Folgende Plattenmaterialien erfüllen vollständig die Mindestanforderungen gemäß Anhang 1:

*Beschluss auf der Sitzung des WMF-Exekutivkomitees am 14./15.11.2009*

Eterplan 15 mm

Eternit AG, Deutschland

Beschreibung Eterplan

Neue Überprüfung: 31.12.2014

[www.eternit.de](http://www.eternit.de)

[http://www.minigolfsport.com/rules/2\\_8a.pdf](http://www.minigolfsport.com/rules/2_8a.pdf)